

ø OD	85,15 ± 0,25
ø CC	81,20 min
ø LC	78,05 - 78,70
ø PD	70,20
PR	1,00
OH	10,55 ± 0,25
CP	0,75 min
SH	7,80 - 8,90
FLIP [-mbar]	---
FLIP [-mbar]	---

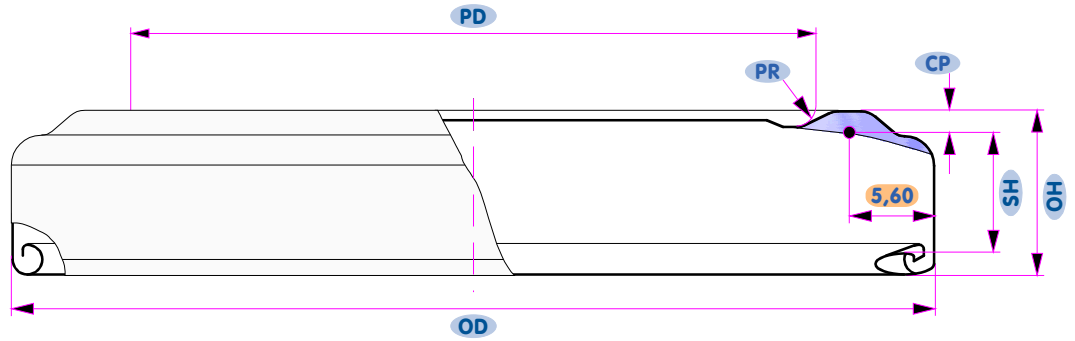
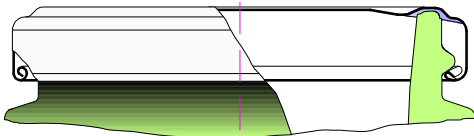
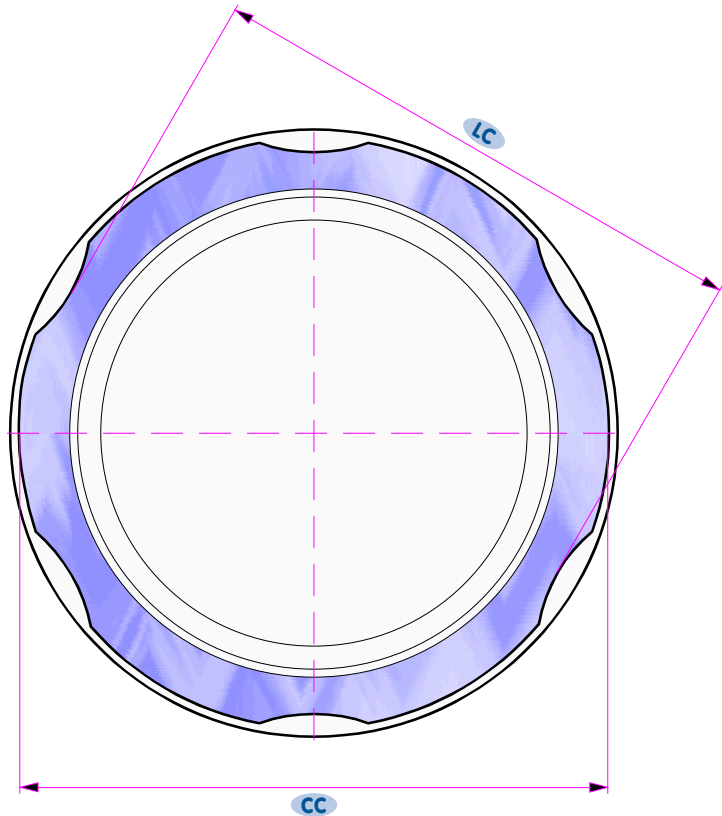


PLATE SPECIFICATION Blechspezifikation Spécification Tôle	ETP/EN 10202
PLATE: THICKNESS, GRADE, SURFACE Blech: Dicke, Klasse, Oberfläche Tôle: Epaisseur, Classe, Surface	0,160 mm, TH620, Fine Stone - E2.0/2.0 min
CAP: STEEL SHARE Verschluss: Stahlanteil Capsule: Ration d'acier	11,296 kg/1000 Caps
PROCESSING GUIDELINE Verarbeitungsrichtlinie Guide de l'embouteillage	CPG-MCTO
GLASS FINISH SWC Glasmundung SWC Bague verre SWC	WGF-130S (Standard) WGF-130H (Special)
PLASTIC FINISH SWC Kunststoff-Mündung SWC Bague plastique SWC	WPF-230S
OTHER FINISHES Andere Mündungen D'autres bagues verre	EN ISO 9100-11, GPI-2040, GME20-09(ED95)
CONTAINER STACKER CONTOUR Behälter-Stapelkontur Contour d'empilage du récipient	WGF-114S
PACKING UNIT (CAPS/BOX) Packeinheit (Verschlüsse/Karton) Unité d'emballage (Capsules/Carton)	660



PROCESSING - Verarbeitung - Traitement

NDS	NON TREATMENT DRY SEAL, NO VACUUM Keine Nachbehandlung, Trockenverschluß ohne Vakuum Sans procédé, bouchage sec sans vide	✓
NFA	NON TREATMENT FILLING ASEPTIC Keine Nachbehandlung, Aseptik Sans procédé, Aseptique	!
NFC	NON TREATMENT FILLING COLD Keine Nachbehandlung, Kaltfüllung Sans procédé, remplissage à froid	✓
NFH	NON TREATMENT FILLING HOT AND RECOOLING Keine Nachbehandlung, Heißfüllung und Rückkühlung Sans procédé, remplissage à chaud et refroidissement	✓
PPN	PASTEURIZATION PRESSURE NONE, MAX. 98°C Pasteurisation ohne Gegendruck, max. 98°C Pasteurisation sans contre-pression, max. 98°C	✓
PPY	PASTEURIZATION PRESSURE YES, MAX. 105°C Pasteurisation mit Gegendruck, max. 105°C Pasteurisation avec contre-pression, max. 105°C	!
STH	STERILIZATION TEMPERATURE HIGH, ABOVE 121°C Sterilisation Hochtemperatur, über 121°C Stérilisation température haut, plus de 121°C	✗
STL	STERILIZATION TEMPERATURE LOW, UP TO 115°C Sterilisation Niedrigtemperatur, bis 115°C Stérilisation température bas, jusqu'à 115°C	✗
STS	STERILIZATION TEMPERATURE STANDARD, >115 - 121 °C Sterilisation Standardtemperatur, >115 - 121 °C Stérilisation température normale, >115 - 121 °C	✗

NOMINAL CAP-WEIGHT Cap Nominalgewicht Poids nominal de capsule	COMPOUND TYPE	KG/1000 CAPS (± 7%)
	038-538	12,951
	462-463-464	12,929
	467-468-469-479	12,621
	641-669-688	-
	863-864-873	12,984

FOOD CONTACT AREAS (FCA) Lebensmittel - Kontaktflächen Aliment - Zones de contact	
FCA1 [mm²] : PVC-Seal & WGF	430
FCA2 [mm²] : PVC-Seal & WPF	555
FCA3 [mm²] : PVC Reverse Coat	3653
FCA4 [mm²] : TPE-Seal & WGF	-
FCA5 [mm²] : TPE-Seal & WPF	-
FCA6 [mm²] : TPE Reverse Coat	-