



Neo Flowable XL

Art. 30104001 // Kurzbeschreibung

Maschine zum dosierten Abfüllen von fließfähigen / dickflüssigen Produkten wie z. B.:

- Fruchtmus, Sirup, Melasse
- Senf, Ketchup
- cremiger Joghurt
- Farbstoffe und Aromen für die Lebensmittelindustrie
- Flüssigseife, Duschgel und Shampoo

Hauptanwendungsbereich:

optimiert für Gebindegrößen von 50g bis 500g
bei einer einstellbaren Menge von 1g bis 99.999,9g



Kundennutzen

Präzises und effektives Dosieren händisch schwer abfüllbarer Produkte bei unkompliziertem Produktwechsel

Betriebsbedingungen

Einsatzstunden pro Tag	8
Einsatztage pro Woche	5
Umgebungstemperatur	10°C - 40°C

Technische Daten

Nennspannung	24 V DC (Netzteil für 230 V beiliegend)
Leistungsaufnahme	20 - 200 W
Motordrehzahl	50 - 250 U/min
Stellfläche	Breite 350 mm x Tiefe 350 mm
Gesamthöhe	700 mm (optional 1.000 mm)
Höhe unter Abfülldüse	10 - 450 mm
Masse	20 kg (ohne Netzteil)
Abfüllgenauigkeit	Maximal 2,0 % Abweichung
Maximale Ansaughöhe	1500mm
Maximaler Volumenstrom	12 L/min
Abfülltemperatur	2 - 95°C

Auslösen des Abfüllvorgangs

Fußschalter (beiliegend), Bügelschalter (beiliegend), Sensor (optional bei Betrieb mit Drehtisch)

Automatisierbarkeit

Drehtisch Auto S oder M